



➤ **Soudeuses par impulsion**
pour mise sous-vide des emballages
à fermeture pneumatique
par buse d'aspiration, des matières :
PE/PE – Alu/PE – Tyvek – PET/PE

Caractéristiques Générales :

- Mémorisation jusqu'à 9 programmes
- Soudure biactive ou mono
- Alimentation pneumatique : 6 bars
- Performance d'aspiration : 11 m³/h par venturi
- Réglage du temps de vide, de réinjection de gaz
- Réglage du temps de soudure et de refroidissement
- Commande et paramétrage sur clavier digital
- Connectable sur PC port série RS232 et imprimante extérieure

Options

- Plan de travail
- Châssis pour soudure verticale
- Dérouleur de gaine
- Pédale de commande

NORME ISO 11607-2 en option :

Blocage en cas de non-respect de l'un des paramètres ayant servi à la qualification de la soudeuse.

Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore.

Caractéristiques Techniques	SI VAC 520	SI VAC 720	SI VAC 1020
Longueur de soudure (mm)	520	720	1 020
Largeur de soudure (mm)	8		
Cadence (suivant type d'emballage, cycle/min)	8/min		
Encombrement (mm)	590 x 487 x 232	790 x 487 x 232	1110 x 487 x 232
Alimentation pneumatique	6 bars		
Puissance (W)	2,5 - 3		
Alimentation électrique	230 V - 50 Hz		
Poids (kg)	32	35	37