



➤ **Soudeuses par impulsion**

conçues pour le scellage de matériaux souples de type : PE, ALU PE, TYVEK, PET, non tissé, PAPIER.

Caractéristiques générales

- Mémorisation jusqu'à 9 programmes
- Soudure biactive ou mono
- Alimentation pneumatique : 6 bars
- Réglage du temps de soudure et de refroidissement
- Construction : cartérisation inox et pièces aluminium anodisé



Options

- Plan de travail
- Châssis pour soudure verticale
- Dérouleur de gaine
- Pédale de commande

NORME ISO 11607-2 en option :

Blocage en cas de non-respect de l'un des paramètres ayant servi à la qualification de la soudeuse.

Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore.

Caractéristiques Techniques	SI 520	SI 720	SI 1020
Longueur de soudure (mm)	520	720	1020
Largeur cordon de soudure (mm)	5 (version MED: 8 mm)		
Cadence (suivant type d'emballage, cycles/minute)	5-8/min		
Encombrement (mm)	590 x 487 x 232	790 x 487 x 232	1110 x 487 x 232
Alimentation pneumatique	6 bars		
Puissance (w)	2 500		
Alimentation électronique	230 V - 50 Hz		
Poids (kg)	32	34	37