

Soudeuse à défilement continu

PURA

Soudeuse à défilement continu ergonomique pour le soudage de matériaux complexes tels que : papier/plastique, aluminium/plastique, papiers enduits, complexes plastiques.

Caractéristiques générales

Soudure plate de 15 mm en 4 bandes de 2 mm pour emballage stérilisable Contrôle électronique de la pression, température et vitesse de scellage Régulation de température de 50 °C à 200 °C

Positionnement réglable de la soudure par rapport au bord du sachet de 0 à 34 mm

Vigitherme de sécurité de surchauffe

Horloge et calendrier avec mise à jour automatique

Ecran tactile de couleur 4,3"

Interfaces de communication : USB et RS 232

Tracabilité complète de tous les paramètres de soudure sur clé USB





Caractéristiques techniques

	PURA
Largeur de soudure (mm)	15 multilignes (4 bandes de 2 mm)
Vitesse de défilement (m/min)	10 m/min
Alimentation	230 V 50 Hz Monophasé
Puissance (w)	650
Fréquence (hz)	50-60
Dimensions (L x P x H mm)	553 x 264 x 192
Poids (kg)	18

Inclus

Connectable sur PC port série RS232 et imprimante extérieure

Options

Table lisse

Table à rouleaux

Impression du sachet par procédé matricielle à aiguilles (sur 1 ligne)

584 route de Saint Bernard - 01600 Trévoux (France)

MEMO NORME ISO 11607-2:

Les trois paramètres de scellage, Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore.











