

OPTION
VALIDABLE
ISO 11607-2

➤ **Soudeuses par impulsions bi-active**
conçues pour la soudure de complexes et de matériaux simples :
PAPIER/ PET, PEBH, PEHD, TYVEK, PE.

Caractéristiques générales

- Déclenchement du cycle par pédale ou pression manuelle
- Soudure biactive ou mono
- Réglage de temps de soudure et de refroidissement
- Construction : cartérisation INOX et pièces aluminium anodisé
- Connectable sur PC port série RS232 et imprimante extérieure



Options

- Coupe
- Dérouleur de gaine
- Plan de pose pour maintien horizontal des emballages

NORME ISO 11607-2:

Blocage en cas de non-respect de l'un des paramètres ayant servi à la qualification de la soudeuse

Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore

Caractéristique Générales	MH 460	MH 610
Longueur de soudure (mm)	460	610
Largeur du cordon de soudure (mm)	8 mm biactive	
Cadence (suivant type d'emballage cycle/min)	7-8	
Alimentation	230V - 50 Hz	
Puissance (W)	1 700	2 100
Encombrement (mm)	560 x 360 x 220	710 x 360 x 220
Poids (Kg)	30	37