



OPTION
VALIDABLE
ISO 11607-2

➤ **Soudreuse à défilement continu**

Machines spécialement conçues pour scellage rotatif avec écran tactile.

Caractéristiques générales

- Soudure plate de 15 mm en 4 bandes de 2 mm pour emballage stérilisable
- Contrôle électronique de la force d'étanchéité et de la vitesse
- Régulation de température de 0 à 220 °C
- Clavier à touches souples alphanumériques
- Acier inox 304 et peinture époxy
- Deux ports série RS232
- Choix de la langue
- Mémorisation jusqu'à 6000 registres de paramètres de soudure équivalent à 2000 sachets soudés
- Ecran tactile 7"
- 2 ports série RS232, 1 port Ethernet 1 port PS2 et 1 port VGA

**Options**

- Plateau de support de rouleau
- Porte rouleau complet avec dispositif de coupe
- Imprimante d'étiquettes

NORME ISO 11607-2:

Blocage en cas de non-respect de l'un des paramètres ayant servi à la qualification de la soudeuse

Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore

Caractéristique Générales	H-LAN TOUCH
Largeur de soudure (mm)	15 multiligne (4 bandes de 2 mm)
Cadence (suivant type d'emballage, cycle/min)	3 m/min à 13 m/min
Alimentation	Monophasé 100 V – 110/115 V – 230/240 V
Puissance (w)	600
Encombrement (mm)	621 x 300 x 330
Poids (kg)	26