



Soudeuses par impulsion

H 460 / 610

Soudeuses par impulsion conçues pour la soudure de complexes et de matériaux simples :
PAPIER/ PET, PEBH, PEHD, TYVEK, PE.

Caractéristiques générales

Déclenchement du cycle par pédale ou pression manuelle de la barre supérieure de la soudeuse

Soudure biactive ou mono (sur gamme MH)

Réglage de temps de soudure et de refroidissement

Construction : cartérisation INOX et pièces aluminium anodisé



OPTION
VALIDABLE
ISO 11607-2

Caractéristiques techniques

	H 460	H 610
Longueur de soudure (mm)	460	610
Largeur du cordon de soudure (mm)	8 biactive	
Cadence (suivant type d'emballage cycle/min)	7-8/min	
Alimentation	230V - 50 Hz	
Puissance (w)	1 700	2 100
Dimensions (L x P x H mm)	560 x 360 x 220	710 x 360 x 220
Poids (kg)	30	37

Options

Coupe

Dérouleur de gaine : Laize maximum de la gaine : H460 : 385 mm – H610 : 510 mm

Plan de pose pour maintien horizontal des emballages

NORME ISO 11607-2

MEMO NORME ISO 11607-2 :

Les trois paramètres de scellage, Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore.

Inclus avec l'option :

Sélection soudure mono ou biactive

Connectable sur PC port série RS232 et imprimante extérieure



584 route de Saint Bernard - 01600 Trévoux (France)

+33 (0)4 74 00 59 54

contact@o-r-a.eu

www.o-r-a.eu

Suivez-nous sur les réseaux !

