



PINCES À SOUDER MOTORISÉES

STM

Ces pinces à souder portatives tribandes avec générateur permettent l'évacuation sécurisée des déchets nucléaires dans des sacs étanches, sans effort. Leur motorisation assure une mise en pression constante et régulière sur toute la zone de soudage, par conséquent une fermeture hermétique qui empêche toute fuite ou contamination lors du transport et du stockage des colis réalisés.



STM 3S 400

STM 3S 500

ILS NOUS FONT
CONFIANCE



Usages

-  Secteur nucléaire
-  Laboratoire pharmaceutique et biologique
-  Filtration de l'air



Une technologie de soudure développée en partenariat avec le département R&D AREVA MELOX et protégée par un brevet AREVA (ORANO).

- ✓ Pinces maniables et rapides : cycle de 3 soudures en simultané d'environ 45 secondes (chauffe + refroidissement).
- ✓ Maîtrise et régulation de la température de soudure de chaque ruban chauffant par un système de thermocouples associé à une carte électronique.
- ✓ Contrôle continu des paramètres de soudure définis lors du process de qualification.
- ✓ Qualité et homogénéité des soudures : traçabilité par mémorisation des cycles de soudure.
- ✓ Utilisation facile : toutes les étapes de soudures sont soumises à l'opérateur pour validation.
- ✓ Logiciel de paramétrage multifonction (temps, température, pression...).



Garantie 1 an⁽¹⁾

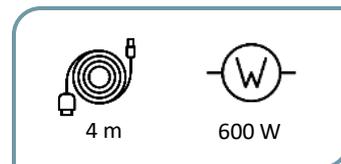
⁽¹⁾Hors pièces d'usure



**Conformité
normes CE**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

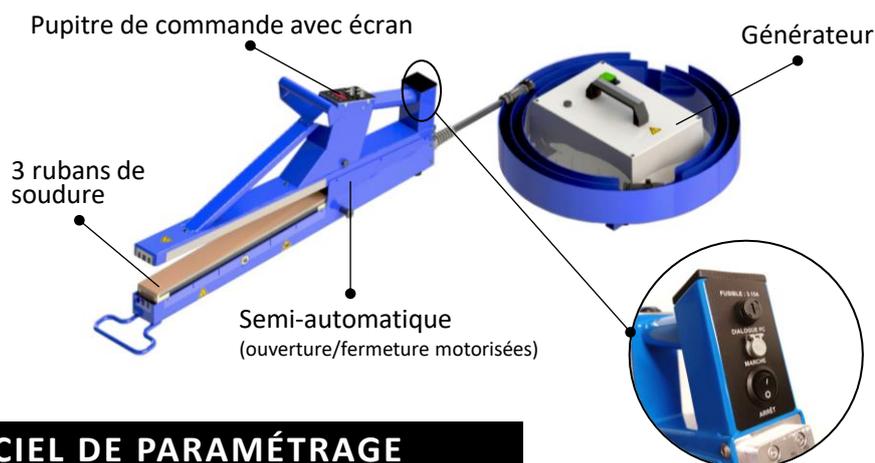
MODÈLES PINCES						
STM 3S 400	70 x 28 x 15 cm	6 / 8 / 6 (mm)	400 mm	manuelle	Ø 250 mm	4,5 kg
STM 3S 412		6 / 12 / 6 (mm)				
STM 3S 416		6 / 16 / 6 (mm)				
STM 3ST 400		6 / 3+3 / 6 (mm)		auto		
STM 3S 500	85 x 33 x 18 cm	6 / 8 / 6 (mm)	500 mm	manuelle	Ø 300 mm	5,5 kg
STM 3S 512		6 / 12 / 6 (mm)				
STM 3S 516		6 / 16 / 6 (mm)				
STM 3ST 500		6 / 3+3 / 6 (mm)		auto		



GÉNÉRATEUR



ÉQUIPEMENTS



Prise permettant de connecter la pince à un PC via un câble USB.

LOGICIEL DE PARAMÉTRAGE

- ✓ 2 profils sécurisés ouvrants des droits d'utilisateurs différents.
- ✓ Historique et traçabilité par mémorisation des cycles de soudures.
- ✓ Intégration des caractéristiques des soudures en fonction des paramètres souhaités : matière, épaisseur...

(plus d'information en page 4)



OPTION DESSERTES

Dessertes de travail motorisées ou manuelles sur roulettes, réglables en hauteur.
(plus d'informations dans les fiches produits des dessertes).



ref. DESSMOT

ref. DESSMANU

Besoin de plus d'informations ?



Contactez le service commercial

+33 (0)4 74 00 59 54

ZOOM SOUDURES

PINCES À SOUDER
MOTRISÉES
STM

AVANTAGES SOUDURES TRIBANDES



VS



3 soudures (pince STM) :

- Une longueur de soudure de 400 ou 500 mm.
- La possibilité de reprendre par l'autre bord.
- Sans risque de brûlure.

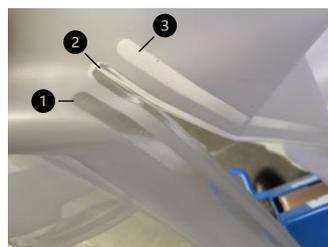
1 seule soudure (autre) :

- Soudure trop courte.
- Problème d'alignement.
- Perte de confinement par brûlure du plastique.

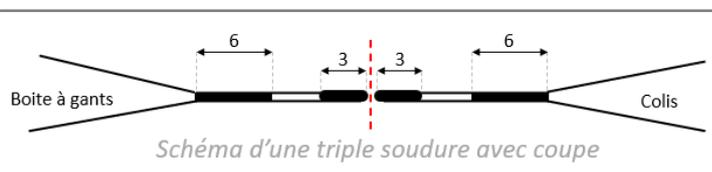
LE
SAVIEZ-
VOUS?

Les pinces thermiques à impulsions ne créent pas de perturbations électromagnétiques et ne génèrent pas d'arc électriques, contrairement aux pinces haute-fréquence.

COUPE AUTO PAR FIL EN T



- Une soudure de 6 mm pour fermer la manche du côté de l'enceinte de confinement (ruban 1).
- Une soudure de 2 x 3 mm pour séparer le colis de l'isolateur ou du BIBO avec coupe automatique au milieu (ruban 2).
- Une soudure de 6 mm pour fermer le sac autour du colis à évacuer (ruban 3).
- La mesure des températures est faite sur chacun des rubans pendant tout le cycle.
- Le fil en T ne chauffe qu'après soudure des 2 bandes extérieures, ce qui évite tout risque de fuite, et permet de séparer la matière d'une simple tension.



ZOOM PUPITRE DE COMMANDE



- 1 à 9 programmes adaptés en mémoire.
- Des messages simples décrivant la procédure sur 4 digits à chaque étape du process.
- Après verrouillage de la pince, l'écran fait apparaître le programme de soudure sélectionné.





ZOOM LOGICIEL DE PARAMÉTRAGE

PINCES À SOUDER
MOTORISÉES
STM



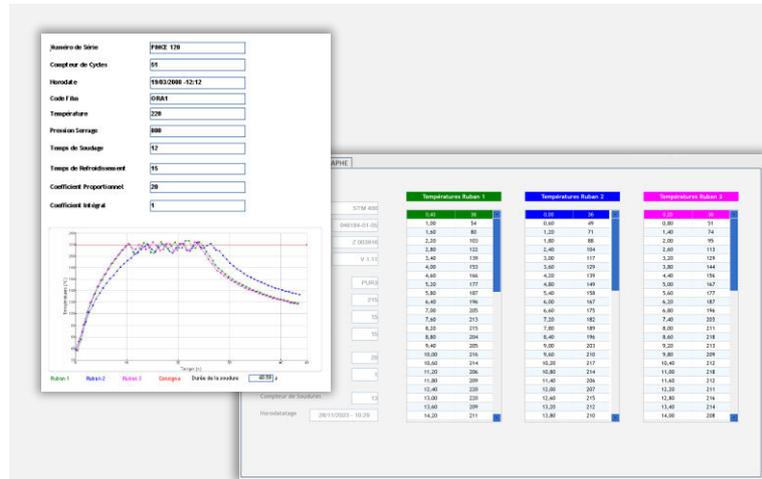
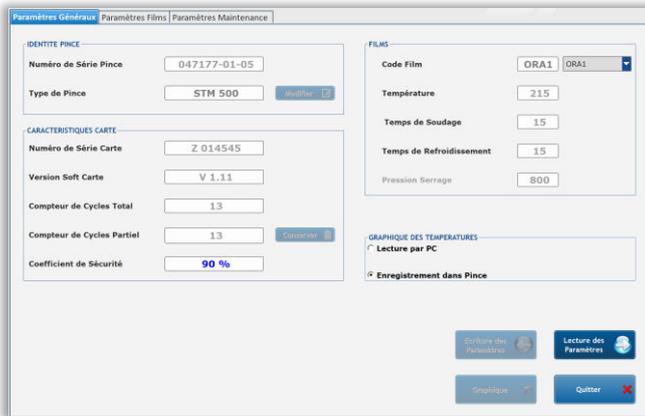
LE LOGICIEL LIVRÉ AVEC LA PINCE PERMET :

- Le chargement des paramètres de soudure.
- Le relevé de l'historique des soudures qui ont été effectuées avec la pince.
- Le diagnostic des incidents ayant pu bloquer le processus de soudure.
- L'arrêt du cycle si l'un des paramètres diffère de celui défini lors du processus de qualification : la pince est maintenue en position fermée pour garantir le maintien du confinement.
(Un message d'alerte apparaît sur le pupitre).



PARAMÈTRES :

Le menu *paramètres* donne toutes les informations relatives à la pince, notamment le n° de série de la pince, les compteurs de cycles (total et partiel)...et permet de définir les paramètres de soudures selon le type de film.



Pour chaque soudure enregistrée dans l'historique, le logiciel permet de consulter le détail des températures relevées toutes les 300 millisecondes par chaque thermocouple.

HISTORIQUE DES CYCLES DE SOUDURE ET DES DÉFAUTS :

Le logiciel permet de visualiser les 100 derniers cycles de soudage avec la température exacte de chaque fil de soudure (stockée sous forme de graphique et de tableau), ainsi que toutes les informations suivantes :

- Date et heure de la soudure
- Code du film
- Pression
- Temps de soudure
- Temps de refroidissement
- Compteur

Date	Heure	Compteur	Type Pince	Code Film	Température	Pression Serrage	Tps Soudage	Tps Refroidis.	Kp	K
28/11/2023	10:06	9	STM 400	ORA1	215	800	15	15	20	1
28/11/2023	10:21	12	STM 400	ROSE	200	800	6	15	20	1
28/11/2023	11:54	14	STM 400	PUR8	215	800	15	15	20	1
28/11/2023	10:15	11	STM 400	EVA	155	800	3	10	20	1
28/11/2023	09:40	8	STM 400	ORA1	215	800	15	15	20	1
28/11/2023	10:11	10	STM 400	ORA1	215	800	15	15	20	1
28/11/2023	10:29	11	STM 400	ORA1	215	800	15	15	20	1
28/11/2023	18:03	79	STM 500	ORA1	215	800	15	15	20	10
28/11/2023	10:32	75	STM 500	ORA1	215	800	15	15	20	10
28/11/2023	15:47	78	STM 500	ORA1	215	800	15	15	20	10
28/11/2023	12:39	77	STM 500	ORA1	215	800	15	15	20	10
28/11/2023	12:09	76	STM 500	ORA1	215	800	15	15	20	10
28/11/2023	09:55	73	STM 500	ORA1	215	800	15	15	20	10
28/11/2023	10:11	74	STM 500	ORA1	215	800	15	15	20	10
28/11/2023	09:50	72	STM 500	ORA1	215	800	15	15	20	10

Besoin de plus d'informations ?



Contactez le service commercial : +33 (0)4 74 00 59 54