

## SOUDEUSES A DEFILEMENT CONTINU A 1607







## > Soudeuses à défilement continu

ergonomique pour le soudage de matériaux complexes tels que : papier/plastique, aluminium/plastique, papiers enduits, complexes plastiques.



## SOUDEUSES A DEFILEMENT CONTINU A 1607



## Caractéristiques générales

- Soudure plate de 12 mm en 4 bandes de 2 mm pour emballage stérilisable
- Autorisation du défilement uniquement dans la plage de température de consigne
- Déclenchement du défilement par cellule
- Régulation de température de 50 °C à 200 °C
- Positionnement réglable de la soudure par rapport au bord du sachet de 0 à 30 mm
- Réglage des paramètres et du menu par touches digitales
- Affichage sur écran LCD
- VIGITHERME de sécurité de surchauffe
- Signalisation sonore des défauts codifiés



Validable ISO 11607-2 (version VP) Ecran tactile de 4.3" (version TOUCH) Table lisse Table à rouleaux

Imprimante intégrée en option (version VP)



Blocage en cas de non-respect de l'un des paramètres ayant servi à la qualification de la soudeuse.

Température - Force - Temps, sont contrôlés avec précision jusqu'à 60 fois par seconde pendant le cycle de scellage, afin de garantir la répétabilité de la qualité du scellage.

En cas d'écart par rapport aux paramètres définis, la machine s'arrête automatiquement de fonctionner et déclenche une alarme sonore.

Caractéristiques Générales	A 1607
Largeur de soudure	12 mm
Vitesse soudure (mm)	8m/min (50Hz) – 9,6/min (60Hz)
Alimentation	230 V / 50Hz
Puissance	500 W
Fréquence (Hz)	50 - 60
Encombrement (mm)	473 x 235 x 181
Poids (kg)	12.5

