Gamme TEC

PINCES À SOUDER
MANUELLES
SÉRIE 1S en T

Ces pinces à souder portatives avec générateur permettent de fermer des sacs étanches, mais aussi de confectionner des sas de confinement à partir de film à plat, afin d'éviter la propagation de la contamination radioactive lors des opérations de démantèlement, de maintenance…

Les 2 thermocouples assurent un contrôle permanent et continu de la zone de soudage, par conséquent une fermeture hermétique qui empêche toute fuite ou contamination lors du transport et du stockage.

1S en T

ILS NOUS FONT CONFIANCE

framatome · orano · cea · IAEA International Atomic Energy Agency

Usages

- Secteur nucléaire
- Laboratoire pharmaceutique et biologique

LES +

- ✓ Forme en T pour assembler facilement des morceaux de film à plat dans la confection de sas et garantir une parfaite étanchéité.
- ✓ Maîtrise et régulation de la température de soudure du ruban chauffant par un système de 2 thermocouples associés à une carte électronique.
- ✓ Contrôle continu des paramètres de soudure définis lors du process de qualification.
- ✓ Qualité et homogénéité de la soudure : traçabilité par mémorisation des cycles de soudure.
- ✓ Utilisation facile : toutes les étapes de soudures sont soumises à l'opérateur pour validation.
- ✓ Logiciel de paramétrage multifonction (temps, température, pression…).

Garantie 1 an[1]
[1]*Hors pièces d'usure*

Conformité normes CE

584 route de Saint Bernard - 01600 Trévoux (France)
+33 (0)4 74 00 59 54
contact@o-r-a.eu
www.o-r-a.eu

Suivez-nous sur les réseaux !

Gamme TEC

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLES			ou	KG		W
1S 102T	15 x 35 x 18 cm	100 x 12 mm	manuelle	2 kg	4,5 m	380 W
1S 202T	25 x 35 x 18 cm	200 x 12 mm		2,2 kg		
1S 258T	30 x 35 x 18 cm	250 x 8 mm		2,3 kg		
1S 252T	30 x 35 x 18 cm	250 x 12 mm		2,3 kg		
1S 302T	35 x 35 x 18 cm	300 x 12 mm		2,5 kg		
1S 404T	45 x 35 x 18 cm	400 x 4 mm		2,7 kg		

GÉNÉRATEUR

7,4 kg

10 m

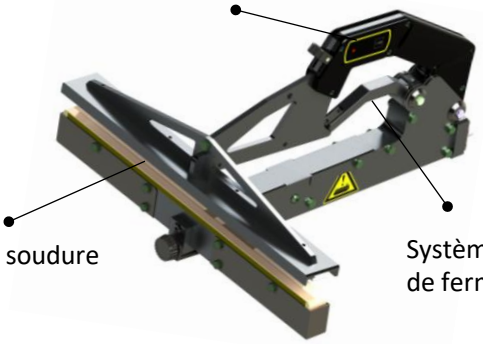
26 x 18 x 23 cm
(l x L x h)

115 V ou 230 V
50/60 Hz

380 W

ÉQUIPEMENTS

Générateur avec pupitre de commande à écran



LOGICIEL DE PARAMÉTRAGE

- ✓ 2 profils sécurisés ouvrants des droits d'utilisateurs différents.
- ✓ Historique et traçabilité par mémorisation des cycles de soudures.
- ✓ Intégration des caractéristiques des soudures en fonction des paramètres souhaités : matière, épaisseur…

(plus d'information en page 3)

OPTION DESSERTE

Desserte de travail compacte avec 5 roulettes pivotantes à 360° sur frein. Non réglable en hauteur.

(plus d'informations dans les fiches produits des dessertes).

ref. DESSCHAR

ZOOM PUPITRE DE COMMANDE

- 1 à 9 programmes adaptés en mémoire.
- Des messages simples décrivant la procédure sur 4 digits à chaque étape du process.

Besoin de plus d'informations ?

Contactez le service commercial

+33 (0)4 74 00 59 54

584 route de Saint Bernard - 01600 Trévoux (France)
+33 (0)4 74 00 59 54
contact@o-r-a.eu
www.o-r-a.eu

Suivez-nous sur les réseaux !

Gamme TEC

PINCE À SOUDER MANUELLES

SÉRIE 1S en T

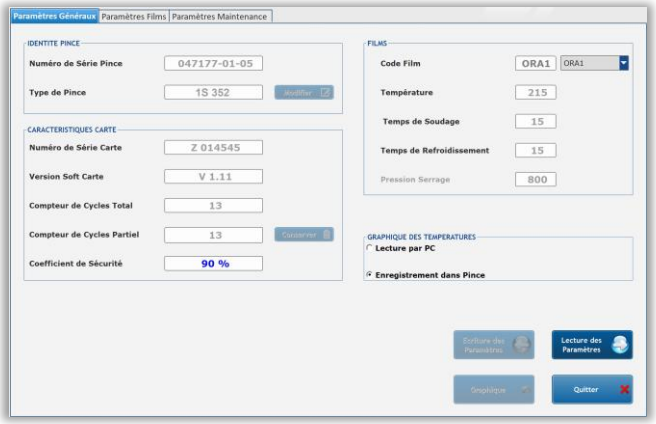
ZOOM LOGICIEL DE PARAMÉTRAGE

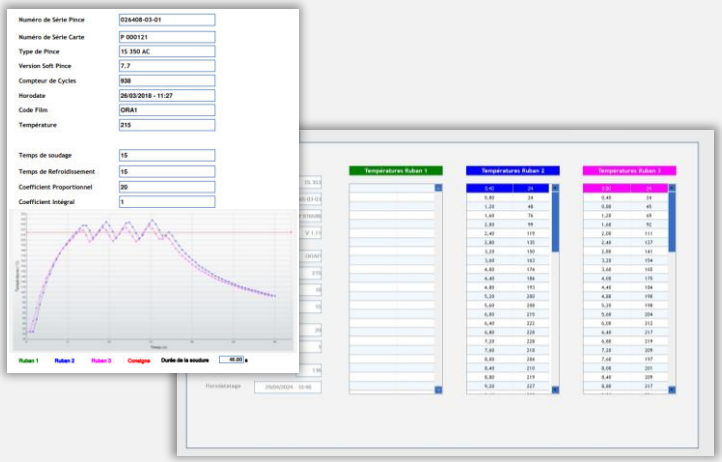
LE LOGICIEL LIVRÉ AVEC LA PINCE PERMET :

- Le chargement des paramètres de soudure.
- Le relevé des historiques des soudures qui ont été effectuées avec la pince.
- Le diagnostic des incidents ayant pu bloquer le processus de soudure.
- L'arrêt du cycle si l'un des paramètres diffère de celui défini lors du processus de qualification : la pince est maintenue en position fermée pour garantir le maintien du confinement.
  (Un message d'alerte apparaît sur le pupitre).

PARAMÈTRES :

Le menu *paramètres* donne toutes les informations relatives à la pince, notamment le n° de série de la pince, les compteurs de cycles (total et partiel)…et permet de définir les paramètres de soudures selon le type de film.



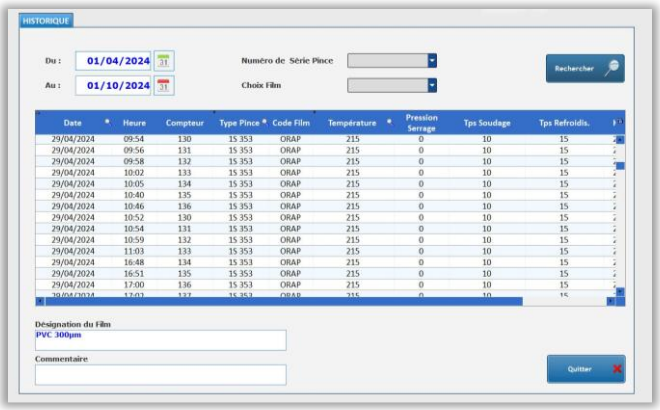


Pour chaque soudure enregistrée dans l'historique, le logiciel permet de consulter le détail des températures relevées toutes les 300 millisecondes par chaque thermocouple.

HISTORIQUE DES CYCLES DE SOUDURE ET DES DÉFAUTS :

Le logiciel permet de visualiser les 100 derniers cycles de soudage avec la température exacte de chaque fil de soudure (stockée sous forme de graphique et de tableau), ainsi que toutes les informations suivantes :

- Date et heure de la soudure
- Code du film
- Pression
- Temps de soudure
- Temps de refroidissement
- Compteur



Besoin de plus d'informations ? Contactez le service commercial : **+33 (0)4 74 00 59 54**